

Verbale della Seduta di Giunta del 13/10/2026 n. 44/2026

Delibera di Giunta di approvazione proposta

Rep. n. DG/2026/271 P.g.n. 808466/2026

Oggetto: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI "PATTO DI AMICIZIA E COLLABORAZIONE TRA LA CITTÀ DI BOLOGNA E LA CITTÀ DI SEONGNAM".

Il giorno 13 (tredici martedì) del mese di ottobre 2026 (duemilaventisei) alle ore 09:00 e ss., con l'osservanza delle formalità prescritte dalla vigente normativa, si è riunita la Giunta Comunale, nella Civica Residenza.

Sono presenti all'atto della trattazione dell'argomento in oggetto:

PRESENZE di GIUNTA		
Sindaco	MATTEO LEPORE	ASSENTE
Vice Sindaca	EMILY MARION CLANCY	PRESENTE
Assessore	DANIELE DEL POZZO	PRESENTE
Assessora	ANNA LISA BONI	ASSENTE
Assessore	DANIELE ARA	PRESENTE
Assessore	RAFFAELE LAUDANI	PRESENTE
Assessora	MATILDE MADRID	PRESENTE
Assessore	SIMONE BORSARI	PRESENTE
Assessore	MICHELE CAMPANIELLO	PRESENTE
Assessora	ROBERTA LI CALZI	PRESENTE
Assessora	LUISA GUIDONE	PRESENTE

Si dà atto che la seduta di Giunta si è svolta in modalità mista.

Gli Assessori Ara e Borsari e l'Assessora Guidone sono presenti in videoconferenza.

Assume la presidenza la Vice Sindaca Emily Marion Clancy

Assiste la Segretaria Generale Dott.ssa Maria Riva.

Sono presenti il Direttore Generale Dott. Valerio Montalto, collegato in videoconferenza e il Capo di Gabinetto Dott. Sergio Lo Giudice.

Verificata la validità della seduta, si procede con la trattazione del seguente punto all'ordine del giorno della convocazione.



Vista l'allegata proposta deliberativa DG/PRO/2026/316 avente ad oggetto:

APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI "PATTO DI AMICIZIA E COLLABORAZIONE TRA LA CITTÀ DI BOLOGNA E LA CITTÀ DI SEONGNAM".

Visti i pareri di regolarità tecnico e contabile espressi ai sensi dell'art.49, comma 1 del D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267, così come modificato dal D.L 174/2012.

DELIBERA

di approvare, con voto unanime favorevole dei presenti, l'allegata proposta deliberativa, avente ad oggetto:

APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI "PATTO DI AMICIZIA E COLLABORAZIONE TRA LA CITTÀ DI BOLOGNA E LA CITTÀ DI SEONGNAM".

di dichiarare, con separata votazione, con voto unanime favorevole dei presenti, la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 - 4° comma- del Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267.

Letto, approvato e sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.21 D.Lgs. 82/2005.

La Vice Sindaca
Emily Marion Clancy

La Segretaria Generale
Maria Riva

A seguire il testo della proposta di deliberazione, parte integrante e sostanziale del presente verbale.



**Comune
di Bologna**

*Area Europa Innovazione e
Internazionalizzazione della Città*

Proposta N.: **DG/PRO/2026/316**

Repertorio N.: **DG/2026/271**

PG.N. 808466/2026

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI "PATTO DI AMICIZIA E COLLABORAZIONE TRA LA CITTÀ DI BOLOGNA E LA CITTÀ DI SEONGNAM".

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA

Premesso che:

- lo Statuto del Comune di Bologna, tra i suoi principi e obiettivi programmatici fondamentali, sancisce l'impegno dell'Ente a favorire lo sviluppo di una cultura della pace, dei diritti umani, della cooperazione internazionale e della solidarietà, promuovendo e sostenendo attivamente i gemellaggi, le reti di città e i patti di amicizia e collaborazione internazionale quali strumenti privilegiati di incontro, dialogo e sviluppo sociale, culturale ed economico tra le comunità;
- nelle Linee di mandato 2021-2026, "La grande Bologna - Per non lasciare indietro nessuno", questa Amministrazione ha espresso in modo esplicito la volontà di proiettare l'area metropolitana di Bologna nel mondo, attrarre talenti e investimenti di qualità, portare qui sviluppo ad alto contenuto di innovazione, sostenibilità ambientale e buona occupazione;
- il Documento Unico di Programmazione (DUP) recepisce tale volontà prevedendo il rafforzamento del posizionamento e della visibilità di Bologna a livello europeo e internazionale, l'aumento della capacità di attrarre finanziamenti e l'assunzione di un ruolo di leadership nel quadro della diplomazia delle città;
- con deliberazioni di Giunta (Proposta N.: DG/PRO/2023/329 e Proposta N.: DG/PRO/2026/208) è stato approvato il Piano Strategico per l'Azione Europea e Internazionale del Comune di Bologna, che fornisce il quadro operativo per il potenziamento del ruolo della

città nelle relazioni internazionali, individuando nelle collaborazioni bilaterali e nella diplomazia cittadina un pilastro fondamentale dell'azione comunale;

Considerato che:

- la Città di Bologna della Repubblica Italiana e la Città di Seongnam della Repubblica di Corea intendono consolidare e sviluppare un rapporto di amicizia e collaborazione, favorendo lo scambio di esperienze e la collaborazione tra le rispettive comunità;
- entrambe le Amministrazioni riconoscono il comune interesse a promuovere lo scambio e la collaborazione nei settori dell'economia, della scienza e della tecnologia, della cultura, dell'istruzione e del turismo, al fine di rafforzare la reciproca conoscenza e i legami istituzionali;

Rilevato che:

- in piena coerenza con gli indirizzi dello Statuto e del Piano Strategico per l'Azione Europea e Internazionale del Comune di Bologna, è stato concordato tra le Parti lo schema del "Patto di Amicizia e Collaborazione", finalizzato a rafforzare la cooperazione istituzionale e a promuovere la collaborazione nei principali ambiti di interesse condiviso, con particolare riferimento all'innovazione urbana e tecnologica, alla cultura, all'istruzione, al turismo, alle industrie creative e dei contenuti e alla partecipazione civica;
- il suddetto Patto ha una durata di cinque anni (rinnovabile) e si attua nel pieno rispetto della normativa nazionale, europea e internazionale, senza comportare nuovi o maggiori oneri a carico dell'Ente;

Considerato inoltre che la Città di Seongnam rappresenta un interlocutore di particolare interesse per Bologna, in ragione del proprio ecosistema di innovazione tecnologica e urbana, nonché delle iniziative promosse dall'Amministrazione in materia di innovazione;

Valutato opportuno, in relazione a quanto sopra esposto, avviare una collaborazione tra la Città di Bologna e la Città di Seongnam ed inteso, pertanto, disciplinare un quadro di collaborazione istituzionale e coerente con le rispettive finalità, attraverso la sottoscrizione di un apposito Patto di collaborazione;

Ritenuto pertanto di approvare lo schema del "Patto di Amicizia e Collaborazione tra la Città di Bologna e la Città di Seongnam" nella versione allegata quale parte integrante della presente deliberazione;

Preso atto che il testo dell'accordo è stato condiviso con il Dipartimento per gli Affari Regionali che lo ha validato;

Dato atto che sulla presente proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267 /2000, così come modificato dal D.L. 174/2012, dovrà essere acquisito il parere in ordine alla regolarità tecnica espresso dal Responsabile Area Europa Innovazione e Internazionalizzazione della Città

Considerato che la presente deliberazione non comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economica-finanziaria o sul patrimonio dell'ente, non si richiede, ai sensi dell'articolo 49, comma 1, del

D.Lgs. 267/2000, così come modificato dal D.L. 174/2012, il parere della Responsabile dei servizi finanziari in ordine alla regolarità contabile;

Su proposta dell'Area Europa Innovazione e Internazionalizzazione della Città;

A voti unanimi e palesi;

PROPONE

1. DI APPROVARE lo schema del "Patto di Amicizia e Collaborazione tra la Città di Bologna e la Città di Seongnam", nella versione allegata quale parte integrante e sostanziale della presente deliberazione.

2. DI DARE ATTO che il Sindaco Matteo Lepore, o un suo delegato, provvederà alla formale sottoscrizione del suddetto Patto di Amicizia e Collaborazione con il Sindaco della Città di Seongnam, Shin Sang-jin.

3. DI CONFERIRE all'Area Europa, Innovazione e Internazionalizzazione della Città il coordinamento e il monitoraggio delle attività previste dal Patto, in raccordo con gli uffici competenti dell'Amministrazione.

4. DI PROVVEDERE affinché il presente atto e i relativi allegati siano trasmessi ai Dipartimenti, alle Aree e ai Settori dell'Ente interessati.

PROPONE

DI DICHIARARE la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

- Documento informatico predisposto, firmato digitalmente e conservato ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. -



**Comune
di Bologna**

Allegati Parte Integrante:

[Patto di amicizia e collaborazione_ Bologna e Seongnam.pdf](#)

Parere di Regolarità Tecnica:

[DGPRO20260000316pt.pdf](#)

Parere di Regolarità Contabile:

[DGPRO20260000316pc.pdf](#)