

Proposta N.: **DG/PRO/2025/162**

OGGETTO: REALIZZAZIONE DEL VIAGGIO ESPERIENZIALE IN SAHARAWI RIVOLTO A GIOVANI DI ETA' COMPRESA TRA I 18 E I 25 ANNI, NELL'AMBITO DEL PROGETTO "VIAGGI DI COSCIENZA": EROGAZIONE ALL'ASSOCIAZIONE PARTNER "EL OUALI BOLOGNA PER LA LIBERTA' DEL SAHARA OCCIDENTALE" DEL CONTRIBUTO A SOSTEGNO DELLE SPESE PREVISTE PER L'ORGANIZZAZIONE DEL VIAGGIO.

LA GIUNTA

PREMESSO CHE

- con Delibera di Consiglio Comunale Rep. DC/2024/100, DC/PRO/2024/114, PG n. 896659/2024 del 17/12/2024, è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2025 - 2027, sezione strategica e sezione operativa;
- con Delibera di Consiglio Comunale Rep. DC/2024/109, DC/PRO/2024/98, PG n. 901331/2024 del 20/12/2024, è stato approvato il Bilancio di Previsione del Comune di Bologna 2025 - 2027;
- con Delibera di Giunta Rep. DG/2024/302, DG/PRO/2024/298, PG n. 904807/2024 del 23/12/2024, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2025 - 2027;
- con Delibera di Giunta Rep. DG/2024/308, DG/PRO/2024/350, PG n. 910499/2024 del 27/12/2024, è stato approvato il Piano Integrato di Attività e Organizzazione 2025 - 2027 ai sensi dell'art. 6 del D.L. N. 80/2021, convertito con modificazioni in Legge N. 113/2021.

PREMESSO ALTRESI CHE

- l'Area Educazione Istruzione e Nuove generazioni, attraverso l'Unità Intermedia Servizi per i Giovani, Scambi e Soggiorni all'estero, sviluppa, promuove, gestisce azioni e interventi rivolti ai giovani under 35 anni del territorio cittadino e metropolitano, prevedendo il loro diretto coinvolgimento, con la finalità di valorizzare i giovani come risorsa e come produttori di idee e servizi rivolti a se medesimi;
- tra gli interventi previsti vi è la promozione della mobilità internazionale finalizzata allo sviluppo delle competenze e a favorire l'occupabilità dei giovani come specificato nella determinazione dirigenziale PG N. 411760/2025 del 03/06/2025 avente per oggetto MODIFICHE ALLO SCHEMA ORGANIZZATIVO DEL COMUNE DI BOLOGNA AI SENSI DELL'ART. 43 DELLO STATUTO COMUNALE;
- l'Ufficio Giovani del Comune di Bologna organizza ogni anno, da oltre quarant'anni, programmi di soggiorni di studio all'estero e di scambi internazionali, coinvolgendo centinaia di ragazze/i con le proprie

famiglie;

- l'organizzazione di tali programmi prevede un insieme di iniziative a favore delle/dei giovani residenti e/o domiciliati a Bologna e nel territorio metropolitano, con l'obiettivo di offrire loro un'opportunità di crescita personale, in qualità di cittadini europei e internazionali, attraverso l'approfondimento e la pratica delle lingue straniere, lo sviluppo delle capacità relazionali e di adattamento, l'ampliamento degli orizzonti culturali, la comprensione e la valorizzazione delle diversità sociali ed ambientali, quali premesse per l'affermazione di un'educazione transculturale;

CONSIDERATO CHE

- lo scorso anno l'Ufficio Giovani, al fine di innovare la programmazione e contestualmente offrire alle/ai giovani occasioni di formazione e arricchimento della loro sensibilità sociale e culturale, ha ideato e inaugurato un nuovo filone denominato "Viaggi di coscienza", che offre l'opportunità di far viaggiare giovani verso destinazioni di 'frontiera', sia in Italia che all'estero, per incontrare e conoscere comunità e contesti differenti;

- in continuità con le esperienze avviate lo scorso anno, che hanno riscosso successo e apprezzamento tra i giovani del territorio cittadino e metropolitano, l'Ufficio Giovani intende proseguire anche quest'anno con il viaggio esperienziale nei campi profughi Saharawi, grazie alla collaborazione già sperimentata con l'Associazione di volontariato "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale", realtà che da anni si occupa di missioni umanitarie e diritto internazionale, in particolare promuovendo iniziative di solidarietà e sostegno economico al popolo Saharawi per far conoscere uno dei popoli non lontani da noi che non ha diritto ad una terra in cui vivere;

- l'Ufficio Giovani intende realizzare la seconda edizione del viaggio esperienziale nei campi profughi Saharawi, in Algeria, proseguendo la collaborazione con l'Associazione "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale", per permettere a n. 10 giovani di età compresa tra i 18 e i 25 anni, residenti o domiciliati a Bologna e territorio metropolitano, interessati e motivati, di vivere un'esperienza unica, in un contesto complicato e particolare, da trasformare in un'occasione di confronto prezioso anche per la nostra comunità;

- il viaggio avrà le seguenti caratteristiche:

- soggiorno presso i campi profughi Saharawi, a circa un'ora di distanza da Tindouf, in Algeria
- partecipanti: n.10 giovani tra i 18 e i 25 anni
- periodo: dal 24 ottobre al 2 novembre con partenza da Milano Malpensa
- accompagnatori: n. 2;

CONSIDERATO INOLTRE CHE:

- il Comune è beneficiario di un finanziamento della Regione, approvato con DGR n. 1069 del 11/06/2024, dell'importo di euro 113.000,00 per la realizzazione dei due progetti da realizzare entro il 15 novembre 2025:

- Giovazoom on E-R al quale è stato riconosciuto il finanziamento di euro 95.000,00
- Viaggi in Comune al quale è stato riconosciuto il finanziamento di euro 18.000,00

nell'ambito del Piano operativo "Giovani Evoluti e CONsapevoli (G.E.CO.) 13", di cui all'Intesa Rep. N. 202/CU sancita in sede di Conferenza Unificata in data 20 dicembre 2023 tra il Governo, le Regioni e Province autonome di Trento e Bolzano e gli Enti Locali;

- il progetto "Viaggi in Comune" prevede un programma di viaggi esperienziali per giovani di 18-25 anni di Bologna e del territorio metropolitano a costi calmierati con l'obiettivo di dare ai giovani un'esperienza di crescita interiore e al contempo valorizzare realtà che, per vocazione, si occupano di missioni umanitaria, diritto internazionale e memoria;

- il contributo regionale di euro 113.000,00 sopra richiamato è stato accertato con determinazione dirigenziale DD/PRO/2024/20095 (P.G. 900334/2024), integrata con determinazione DD/PRO/2024/20239 (P.G. 903068/2024) (acc.to n. 624001557 di euro euro 33.900,00 incassati con con bollette n. 36160 del 25/11/2024 e n. 36161 del 25/11/2024, e acc.to n. 625000539 di euro 79.100,00) sul Capitolo E23250-000, Bilancio 2025;

- la seconda edizione del viaggio esperienziale nei campi profughi Saharawi, in Algeria, nell'ambito del progetto "Viaggi di Coscienza" è coerente con i contenuti del progetto "Viaggi in Comune" finanziato dalla Regione;

- l'Associazione "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale" si occuperà dell'intera organizzazione del viaggio e introiterà i contributi delle/dei partecipanti;

- al fine di sostenere i costi dell'iniziativa e promuovere la partecipazione al viaggio, il Comune intende assegnare all'Associazione "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale" un contributo di 4.000,00 Euro;

- il contributo di 4.000,00 Euro trova copertura al Bilancio 2025 al capitolo del PEG U23270-000 "REIMPIEGO CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITA' RIVOLTE AI GIOVANI - TRASFERIMENTI;

PRECISATO CHE le modalità di partecipazione prevedono:

- la candidatura attraverso la compilazione di un form sul sito Flashgiovani, portale dell'Informagiovani del Comune di Bologna

- la selezione dopo colloquio con gli operatori dell'Ufficio Giovani per attestare la motivazione e l'interesse a partecipare al viaggio

- il versamento del contributo all'Associazione "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale" entro i termini stabiliti dall'organizzazione

- il passaporto in corso di validità per ulteriori sei mesi dalla data di partenza

- la partecipazione obbligatoria all'incontro di preparazione pre-partenza organizzato dall'Ufficio Giovani
PRECISATO INOLTRE CHE l'Amministrazione Comunale è sollevata da qualsiasi responsabilità in caso di mancata effettuazione del viaggio per causa di forza maggiore, indipendenti dalla propria volontà;

RITENUTO di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267, stante l'urgenza di provvedere alla definizione degli aspetti organizzativi in tempi utili rispetto alla partenza;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale N. Proposta DG/PRO/2025/140, P.G. n. 411760/2025 con la quale sono state disposte modifiche allo schema organizzativo generale dell'Ente, a decorrere dal 16/06/2025, tra cui la creazione di un nuovo Dipartimento Educazione, Istruzione e Nuove generazioni che assorbe le funzioni della relativa Area;

PRESO ATTO, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, così come modificato dal D.L. 10 ottobre 2012, n. 174 convertito nella L. 213/2012, del parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica espresso dal Responsabile dell'Area Educazione, Istruzione e nuove generazioni e del parere favorevole in ordine alla regolarità contabile espresso dal Responsabile dell'Area Risorse Finanziarie

Su proposta dell'Area Educazione, Istruzione e Nuove Generazioni

A voti unanimi e palesi;

DELIBERA

1. DI INDIVIDUARE l'Associazione "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale", realtà che da anni si occupa di missioni umanitarie e diritto internazionale, in particolare promuovendo iniziative di solidarietà e sostegno economico al popolo Saharawi, per la realizzazione di un viaggio esperienziale nei campi profughi Saharawi, in Algeria, per permettere a n. 10 giovani di età compresa tra i 18 e i 25 anni, residenti o domiciliati a Bologna e territorio metropolitano, interessati e motivati, di vivere un'esperienza unica, in un contesto complicato e particolare, da trasformare in un'occasione di confronto prezioso anche per la nostra comunità;

2. DI ASSEGNARE un contributo pari a 4.000,00 Euro all'Associazione "El Ouali Bologna per la libertà del Sahara Occidentale" a sostegno dei costi dell'iniziativa e al fine di promuovere la partecipazione al viaggio, dando atto che la spesa trova copertura al Bilancio 2025 capitolo del PEG U23270-000 "REIMPIEGO CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITA' RIVOLTE AI GIOVANI - TRASFERIMENTI, a seguito del finanziamento regionale per la realizzazione del progetto "Viaggi in Comune" di cui alla DGR n. 1069 del 11/06/2024, i cui contenuti sono coerenti con quelli dell'iniziativa descritta nel presente provvedimento;

3. DI DARE ATTO che l'entrata corrispondente alla spesa per il contributo di euro 4.000,00 sopra richiamato è contenuta negli accertamenti costituiti con determinazione dirigenziale DD/PRO/2024/20095 (P.G. 900334/2024), integrata con determinazione DD/PRO/2024/20239 (P.G. 903068/2024) (acc.to n. 624001557 di euro euro 33.900,00 incassati con con bollette n. 36160 del 25/11/2024 e n. 36161 del 25/11/2024, e acc.to n. 625000539 di euro 79.100,00) sul Capitolo E23250-000, Bilancio 2025;

4. DI PRENDERE ATTO delle modalità di partecipazione sopraindicate;

Infine, con votazione separata all'unanimità

DELIBERA

DI DICHIARARE la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, stante l'urgenza di provvedere alla definizione degli aspetti organizzativi in tempi utili rispetto alla partenza.

La Segretaria Generale
Maria Riva

Il Sindaco
Matteo Lepore

- Documento informatico predisposto, firmato digitalmente e conservato ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. -